

도 장 사 양 서

결 재	담당	팀장

- 약조노벨 인더스트리얼 코팅 유한회사 / 기술연구소

- 작성일 : 2012년 11월 26일

품	명	Resothane-ATB-ABK-B3931	비 고
1	마 감 상 태	반 광	
2	색 상	Metallic Gray	
3	피 도 면	ABS	
4	조 성	Acrylic Urethane	
5	추천건조도막두께(μm)	20 ~ 25	
6	도 장 작 업	Air Spray	
7	가 사 시 간 (at 25℃)	3 ~ 4 hrs	
8	건 조 시 간 (℃×분)	70℃ × 40 ~ 60min	
9	도 장 점 도	10 ~ 13 sec	Iwata Cup #2
10	혼합비 (도료:경화제)	100 / 20	
11	사 용 경 화 제	Poly Hard UN-50	
12	혼합비 (도료:희석제)	100 / 50 ~ 60	업체 조건에 맞게 조절할 것
13	사 용 희 석 제	Planet#260 희석제	A/T#570, Planet#280 가능
14	저 장 기 간	6 개월	

♣ 주 의 사 항 ♣

1. 희석은 반드시 지정된 희석제를 사용 하십시오.
2. 사용전에 반드시 충분히 교반 하십시오.
3. 도장중 배합된 도료는 침강 방지를 위하여 교반상태로 두십시오.
4. 가사시간이 제한됨으로 가사시간내 사용할 량만 배합 하십시오.
5. 도료는 사용후 즉시 뚜껑을 잘 닫아 통풍이 잘 되는 곳에 보관 하십시오.
6. 다른 종류의 도료나 희석제의 혼합을 금합니다.

AkzoNobel

Tomorrow's Answers Today

안산공장 : 경기도 안산시 성곡동 629-3
Fax : (031) 494-6935
Tel : (031) 490-4200