AkzoNobel Tomorrow's Answers Today	# 표준 도장 사양서	자동차기술팀
		발행일 : 2018.10.30

업 체 명 :　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　작 성 자 : 백 형 준

공 정	점 검 항 목	도 장 작 업 기 준			비 고
소재 준비	재질종류, 피도면	ABS, PC+ABS			
	전처리 방식	IPA 탈지, Air Blowing			
하도	제 품 명	TX-F #23 PRIMER IVORY			BTX-Free 제품 √
	경화제 / 혼합비	POLY HARD TX-F	100 : 16		무게 비
	희석제 / 혼합비	A/T#570(TX-F) 희석제	100 : 75 ~ 95		무게 비
	작업점도 / Setting 조건	Ford Cup #4 = 13 ~ 15 초(25℃)	5~10분 / 20 ~ 25 ℃		혼합액상 기준
	가사시간 / 추천 DFT	4시간 까지	10 ~ 14 ㎛		25℃ 기준
	건조 조건	Wet On Wet or 75℃×10분 (소재 표면 온도)			
중도	제 품 명	CUE#100 BASE VNB			BTX-Free 제품 √
	경화제 / 혼합비	POLY HARD NC-37	100 : 10		무게 비
	희석제 / 혼합비	A/T#570(TX-F) 희석제	100 : 40 ~ 60		무게 비
	작업점도 / Setting 조건	Ford Cup #4 = 12 ~ 14 초(25℃)	5~10분 / 20 ~ 25 ℃		혼합액상 기준
	가사시간 / 추천 DFT	4시간 까지	20 ~ 25㎛		25℃ 기준
	건조 조건	Wet On Wet or 80±5℃ × 10분			
상도	제 품 명	RESOTHANE-CUE#200 MATT CLEAR (G3)			BTX-Free 제품 √
	경화제 / 혼합비	POLY HARD NC-37	100 : 20		무게 비
	희석제 / 혼합비	A/T#530 희석제	100 : 10 ~ 30		무게 비
	작업점도	Ford Cup #4 = 16 ~ 18 초(25℃)			혼합액상 기준
	가사시간	2시간 까지			25℃ 기준
	추천 DFT	35 ~ 45 ㎛			
	Setting 조건	5~10분 / 20 ~ 25 ℃			
	건조조건	Min. 85±5℃ × 30분 (소재 표면 온도)			
기타	도장방식	Air Spray (HVLP, Conventional)			
	노즐 / 공기압	ϕ : 1.2 ~ 1.5　　5 ~ 6 ㎏·f/㎠			
	S V R	하도 : 10.0 ~ 17.7	중도 : 33.6-41.2	상도 : 36.5~43.5	주제+경화제
	이론도포면적	하도 : 10.0 ~ 17.7㎡/ℓ	중도: 22.4-27.48㎡/ℓ	상도:12.17~14.47㎡/ℓ	주제+경화제

※ 상기 사용기준은 도료의 개발/개량 또는 적용업체의 도장환경, 조건의 변화에 따라 예고없이 변경될 수 있으며, 최근 작성일자를 유효본으로 합니다.

◀ 주 의 사 항 ▶

1. 주제는 침전유무를 확인하여 사용 전에 충분히 교반 하십시오.
2. 경화제는 습기나 물에 반응하므로 사용 후 철저히 밀봉하여 보관 바랍니다.
3. 혼합액(주제+경화제+희석제)은 반드시 충분히 교반한 후 여과하여 사용하여 주십시오.
4. 도장 중 배합된 도료는 침강 방지를 위하여 교반상태로 두십시오.
5. 도료는 사용 후 즉시 뚜껑을 잘 닫아 통풍이 잘 되는 곳에 보관 하십시오.
6. 충분한 환기 하에서 작업하시고, 페인트 증기를 장시간 흡입하지 마십시오.

TEL : 031 – 490 – 4200

Akzo Nobel Industrial Coatings Korea Ltd. R&D Center