

공정	점검항목	도장작업기준	비고
소재 준비	재질종류, 피도면	PC+ABS / ABS / PC+PBT	
	전처리 방식	전처리제(IPA), Air Blowing	
하도	제품명	/	
	경화제 / 혼합비		
	희석제 / 혼합비		
	작업점도		
	가사시간		
	추천 DFT		
	Setting 조건		
	건조 조건		
상도	제품명	RESOTHANE-HT#200(TX-F) WK(G6)	BTX-FREE
	경화제 / 혼합비	POLY HARD TX-F 100 : 16	무게비
	희석제 / 혼합비	A/T#570(TX-F) 희석제 100 : 30 ~ 50	무게비
	작업점도	Ford Cup #4 = 13 ~ 15 초 / 20 ~ 25 °C	혼합액상 기준
	가사시간	4 시간	25°C 기준
	추천DFT	20 ~ 25 μ m	MS655-08
	Setting 조건	5분 이상 / 20 ~ 25 °C	
	건조조건	75 \pm 5°C × 30분 (소재 표면 온도)	
기타	도장방식	Air Spray (HVLV, Conventional)	
	도장실 온도 / 습도	5 ~ 30 °C / 30 ~ 80 %	
	노즐 / 공기압	ϕ : 1.2 ~ 1.5 2 ~ 5 kg·f/cm ²	
	SVR	상도 : 22.7 ~ 30.5	주제 + 경화제
	이론도포면적	상도 : 11.35 ~ 15.25 m ² /ℓ	주제 + 경화제

※ 상기 사용기준은 도료의 개발/개량 또는 적용업체의 도장환경, 조건의 변화에 따라 예고없이 변경될 수 있으며, 최근 작성일자를 유효본으로 합니다.

◀ 주의 사항 ▶

1. 주제는 침전유무를 확인하여 사용 전에 충분히 교반 하십시오.
2. 경화제는 습기나 물에 반응하므로 사용 후 철저히 밀봉하여 보관 바랍니다.
3. 혼합액(주제+경화제+희석제)은 반드시 충분히 교반한 후 여과하여 사용하여 주십시오.
4. 도장 중 배합된 도료는 침강 방지를 위하여 교반상태로 두십시오.
5. 도료는 사용 후 즉시 뚜껑을 잘 닫아 통풍이 잘 되는 곳에 보관 하십시오.
6. 충분한 환기 하에서 작업하시고, 페인트 증기를 장시간 흡입하지 마십시오.

TEL : 031 - 490 - 4200

