

◆ 업 체 명 :

◆ 작 성 자 : 최 형 문

공 정	점 검 항 목	도 장 작 업 기 준				비 고
소재 준비	재질종류, 피도면	PCABS ,내열ABS				
	전처리 방식	HP전처리제 → Air Blowing				
하도	제 품 명	CUE# 100 BASE DES				
	경화제 / 혼합비	POLY HARD NC- 37		100 : 10		
	희석제 / 혼합비	A/T#570(TX- F) 희석제		100 : 30~ 40		무게 비
	작업점도	12 ~ 14초 / 20 ~ 25 ℃				혼합액상 기준
	가사시간	4시간				25℃ 기준
	추천 DFT	13 ~ 17 μm				
	Setting 조건	5~10분 / 20 ~ 25 ℃				
	건조 조건	70℃ × 30분 (소재 표면 온도)				
상도	제 품 명	RESOTHANE- CUE#200 MATT CLEAR(GA7)				
	경화제 / 혼합비	POLY HARD NC- 37		100 : 20		무게 비
	희석제 / 혼합비	A/T#530- 2 희석제		100 : 10~ 30		무게 비
	작업점도	Ford Cup #4 = 16 ~ 20초(25℃)				혼합액상 기준
	가사시간	2 시간 까지				20~25℃ 기준
	추천 DFT	35 ~ 45 μm				
	Setting 조건	5~10분 / 20 ~ 25 ℃				
	건조조건	Min. 80℃ × 30분 (소재 표면 온도)				
기타	도장방식	Air Spray (HVP, Conventional)				
	노즐 / 공기압	φ : 1.2 ~ 1.5 2 ~ 5 kg·f/cm ²				
	S V R		37.9~ 44.7		24.4~ 32.4	주제+경화제
	이론도포면적	상도	10.83~ 12.7 7㎡/ℓ	하도	16.27~ 21.6 ㎡/ℓ	

※ 상기 사용기준은 도료의 개발/개량 또는 적용업체의 도장환경, 조건의 변화에 따라 예고없이 변경될 수 있으며, 최근 작성일자를 유효본으로 합니다.

◀ 주 의 사 항 ▶

1. 주제는 침전유무를 확인하여 사용 전에 충분히 교반 하십시오.
2. 경화제는 습기나 물에 반응하므로 사용 후 철저히 밀봉하여 보관 바랍니다.
3. 혼합액(주제+경화제+희석제)은 반드시 충분히 교반한 후 여과하여 사용하여 주십시오.
4. 도장 중 배합된 도료는 침강 방지를 위하여 교반상태로 두십시오.
5. 도료는 사용 후 즉시 뚜껑을 잘 닫아 통풍이 잘 되는 곳에 보관 하십시오.
6. 충분한 환기 하에서 작업하시고, 페인트 증기를 장시간 흡입하지 마십시오.

TEL : 031 - 490 - 4200

Akzo Nobel Industrial Coatings Korea Ltd. R&D Center

