

◆ 업체명 : 풍미사

◆ 도료TYPE : 수성 무광도료

◆ 작성자 : 박용규

공정	점검항목	도장작업기준		비고
소재 준비	재질종류, 피도면	ABS		도장Grade
	전처리 방식	HP전처리제, 어닐링[Annealing](습기 제거)		Air Blowing
Primer	제품명	/		
	경화제 / 혼합비			
	희석제 / 혼합비			
	작업점도			
	가사시간			
	추천 DFT			
	Setting 조건			
	건조 조건			
상도	제품명	RESOAQUA-DECO#300 WK(ABS)		
	경화제 / 혼합비	POLY HARD VN-80	100 : 10	
	희석제 / 혼합비	Deionized Water	100 : 0~3	
	작업점도	Ford Cup #4 = 60~120초(25℃)		사출형상, 도장조건
	가사시간	2 시간		25℃ 기준
	추천DFT	25~30 $\mu$ m		MS 652-14 A-2
	Setting 조건	8~12분 / 20 ~ 25 ℃		
	건조조건	Min. 80℃ × 30분 (소재 표면 온도)		
기타	도장방식	Air Spray (HVL, Conventional)		
	노즐 / 공기압	$\phi$ : 1.2 ~ 1.5	2 ~ 5 kg.f/cm <sup>2</sup>	
	SVR	1) 주제 :	2) 주제+경화제 :	
	이론도포면적	~ m <sup>2</sup> /ℓ		

※ 상기 사용기준은 도료의 개발/개량 또는 적용업체의 도장환경, 조건의 변화에 따라 예고 없이 변경 될 수 있으며, 최근 작성일자를 유효 본으로 합니다.

## ◀ 주의 사항 ▶

1. 주제는 침전유무를 확인하여 사용 전에 충분히 교반 하십시오.
2. 경화제는 습기나 물에 반응하므로 사용 후 철저히 밀봉하여 보관 바랍니다.
3. 혼합액(주제+경화제+희석제)은 반드시 충분히 교반한 후 여과하여 사용하여 주십시오.
4. 도장 중 배합된 도료는 침강 방지를 위하여 교반 상태로 두십시오.
5. 도료는 사용 후 즉시 뚜껑을 잘 닫아 통풍이 잘 되는 곳에 보관 하십시오.
6. 충분한 환기 하에서 작업하시고, 페인트 증기를 장시간 흡입하지 마십시오.

TEL : 031 - 490 - 4200

