

◆ 업체명 : 풍미사

◆ 도료TYPE : 수성 무광도료

◆ 작성자 : 정길영

| 공정       | 점검항목       | 도장작업기준                         |                            | 비고            |
|----------|------------|--------------------------------|----------------------------|---------------|
| 소재<br>준비 | 재질종류, 피도면  | PPF                            |                            | 도장Grade       |
|          | 전처리 방식     | HP전처리제, 어닐링[Annealing](습기 제거)  |                            | Air Blowing   |
| 하도       | 제품명        | AQUA PRIMER#300 GRAY(UB)       |                            |               |
|          | 경화제 / 혼합비  |                                |                            |               |
|          | 희석제 / 혼합비  | Deionized Water                | 100 : 0~3                  |               |
|          | 작업점도       | Ford Cup #4 = 55~85초(25℃)      |                            |               |
|          | 가사시간       |                                |                            |               |
|          | 추천 DFT     | 12~15 $\mu\text{m}$            |                            |               |
|          | Setting 조건 | 8~12분 / 20 ~ 25 °C             |                            |               |
|          | 건조 조건      | Min. 80°C × 10분 (소재 표면 온도)     |                            |               |
| 상도       | 제품명        | RESOAQUA-DECO#300 WK(ABS)      |                            |               |
|          | 경화제 / 혼합비  | POLY HARD VN-80                | 100 : 10                   |               |
|          | 희석제 / 혼합비  | Deionized Water                | 100 : 0~3                  |               |
|          | 작업점도       | Ford Cup #4 = 60~120초(25℃)     |                            | 사출형상, 도장조건    |
|          | 가사시간       | 2 시간                           |                            | 25°C 기준       |
|          | 추천DFT      | 25~30 $\mu\text{m}$            |                            | MS 652-14 A-2 |
|          | Setting 조건 | 8~12분 / 20 ~ 25 °C             |                            |               |
|          | 건조조건       | Min. 80°C × 30분 (소재 표면 온도)     |                            |               |
| 기타       | 도장방식       | Air Spray (HVLV, Conventional) |                            |               |
|          | 노즐 / 공기압   | $\phi$ : 1.2 ~ 1.5             | 2 ~ 5 kg·f/cm <sup>2</sup> |               |
|          | SVR        | 1) 주재 :                        | 2) 주재+경화제 :                |               |
|          | 이론도포면적     | ~ m <sup>2</sup> /ℓ            |                            |               |

※ 상기 사용기준은 도료의 개발/개량 또는 적용업체의 도장환경, 조건의 변화에 따라 예고 없이 변경 될 수 있으며, 최근 작성일자를 유효 본으로 합니다.

## ◀ 주의 사항 ▶

1. 주재는 침전유무를 확인하여 사용 전에 충분히 교반 하십시오.
2. 경화제는 습기나 물에 반응하므로 사용 후 철저히 밀봉하여 보관 바랍니다.
3. 혼합액(주재+경화제+희석제)은 반드시 충분히 교반한 후 여과하여 사용하여 주십시오.
4. 도장 중 배합된 도료는 침강 방지를 위하여 교반 상태로 두십시오.
5. 도료는 사용 후 즉시 뚜껑을 잘 닫아 통풍이 잘 되는 곳에 보관 하십시오.
6. 충분한 환기 하에서 작업하시고, 페인트 증기를 장시간 흡입하지 마십시오.

TEL : 031 - 490 - 4200

