

업 체 명 :

작 성 자 : 김 치 원

| 공 정      | 점 검 항 목     | 도 장 작 업 기 준  |                                    | 비 고      |
|----------|-------------|--|------------------------------------|----------|
| 소재<br>준비 | 재질종류, 피도면   | ABS, PC+ABS  |                                    |          |
|          | 전처리 방식      | 전처리제(IPA), Air Blowing                             |                                    |          |
| 하도       | 제 품 명       |  |                                    |          |
|          | 경화제 / 혼합비   |  |                                    |          |
|          | 희석제 / 혼합비   |  |                                    |          |
|          | 작업점도        |  |                                    |          |
|          | 가사시간        |  |                                    |          |
|          | 추천 DFT      |  |                                    |          |
|          | Setting 조건  |  |                                    |          |
|          | 건조 조건       |  |                                    |          |
| 상도       | 제 품 명       | RESOTHANE-HT#500 (TX-F) TPL                        |                                    |          |
|          | 경화제 / 혼합비   | POLY HARD TX-F                                     | 100 : 12                           | 무게비      |
|          | 희석제 / 혼합비   | A/T#570(TX-F)                                      | 100 : 70~90                        | 무게비      |
|          | 작업점도        | F/C#4 = 12 ~ 14 sec / 20~25 °C                     |                                    | 혼합액상 기준  |
|          | 가사시간        | 4시간 이내   |                                    | 25°C 기준  |
|          | 추천DFT       | 15 ~ 20 $\mu$ m                                    |                                    |          |
|          | Setting 조건  | 5~10분 / 20 ~ 25 °C                                 |                                    |          |
|          | 건조조건        | Min. 75 $\pm$ 5°C × 30분 (소재 표면 온도)                 |                                    |          |
| 기타       | 도장방식        | Air Spray (HVLP, Conventional)                     |                                    |          |
|          | 도장실 온도 / 습도 | 5 ~ 30 °C / 30 ~ 80 %                              |                                    |          |
|          | 노즐 / 공기압    | $\phi$ : 1.2 ~ 1.5      2 ~ 5 kg·f/cm <sup>2</sup> |                                    |          |
|          | S V R       | 하도 : 0.0 ~ 0.0                                     | 상도 : 16.9 ~ 25.2                   | 주제 + 경화제 |
|          | 이론도포면적      | 하도 : 0.0 ~ 0.0 m <sup>2</sup> /ℓ                   | 상도 : 9.39 ~ 14.0 m <sup>2</sup> /ℓ | 주제 + 경화제 |

※ 상기 사용기준은 도료의 개발/개량 또는 적용업체의 도장환경, 조건의 변화에 따라 예고없이 변경될 수 있으며, 최근 작성일자를 유효본으로 합니다.

#### ◀ 주 의 사 항 ▶

1. 주제는 침전유무를 확인하여 사용 전에 충분히 교반 하십시오.
2. 경화제는 습기나 물에 반응하므로 사용 후 철저히 밀봉하여 보관 바랍니다.
3. 혼합액(주제+경화제+희석제)은 반드시 충분히 교반한 후 여과하여 사용하여 주십시오.
4. 도장 중 배합된 도료는 침강 방지를 위하여 교반상태로 두십시오.
5. 도료는 사용 후 즉시 뚜껑을 잘 닫아 통풍이 잘 되는 곳에 보관 하십시오.
6. 충분한 환기 하에서 작업하시고, 페인트 증기를 장시간 흡입하지 마십시오.

TEL : 031 - 490 - 4200

