AkzoNobel	표준 도장 사양서	자동차기술팀
		발행일 : 2017.07.14

업 체 명 :　　작 성 자 : 박 지 훈

공 정	점 검 항 목	도 장 작 업 기 준		비 고
소재 준비	재질종류, 피도면	ABS,PC+ABS		
	전처리 방식	IPA, HP-전처리제 탈지 후 Air Blowing		
하도	제 품 명			
	경화제 / 혼합비			
	희석제 / 혼합비			
	작업점도			
	가사시간			
	추천 DFT			
	Setting 조건			
	건조 조건			
상도	제 품 명	RESOTHANE-HT#300(TX-F) NNB		BTX-Free 제품 √
	경화제 / 혼합비	POLY HARD TX-F	100 : 25	무게 비
	희석제 / 혼합비	A/T#570(TX-F) 희석제	100 : 50 ~ 60	무게 비
	작업점도	Ford Cup #4 = 13 ~ 15 sec/ 25℃		혼합액상 기준
	가사시간	4시간 까지		25℃ 기준
	추천DFT	20 ~ 25 ㎛		
	Setting 조건	5 ~ 10분 / 20 ~ 25 ℃		
	건조조건	Min. 85±5℃ × 30분 (소재 표면 온도)		
기타	도장방식	Air Spray (HVLP, Conventional)		
	노즐 / 공기압	ϕ : 1.2 ~ 1.5	2 ~ 5 ㎏·f/㎠	
	S V R	하도 :	상도 : 23.9~31	주제+경화제
	이론도포면적	하도 : ㎡/ℓ	상도: 11.96~15.51㎡/ℓ	주제+경화제

※ 상기 사용기준은 도료의 개발/개량 또는 적용업체의 도장환경, 조건의 변화에 따라 예고없이 변경될 수 있으며, 최근 작성일자를 유효본으로 합니다.

◀ 주 의 사 항 ▶

1. 주제는 침전유무를 확인하여 사용 전에 충분히 교반 하십시오.
2. 경화제는 습기나 물에 반응하므로 사용 후 철저히 밀봉하여 보관 바랍니다.
3. 혼합액(주제+경화제+희석제)은 반드시 충분히 교반한 후 여과하여 사용하여 주십시오.
4. 도장 중 배합된 도료는 침강 방지를 위하여 교반상태로 두십시오.
5. 도료는 사용 후 즉시 뚜껑을 잘 닫아 통풍이 잘 되는 곳에 보관 하십시오.
6. 충분한 환기 하에서 작업하시고, 페인트 증기를 장시간 흡입하지 마십시오.

TEL : 031 - 490 - 4200

Akzo Nobel Industrial Coatings Korea Ltd. R&D Center