

업 체 명 :

작 성 자 : 홍 상 균

| 공 정      | 점 검 항 목     | 도 장 작 업 기 준                                        |                                   | 비 고                                             |
|----------|-------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------|
| 소재<br>준비 | 재질종류, 피도면   | PPF                                                |                                   |                                                 |
|          | 전처리 방식      | IPA 탈지                                             |                                   |                                                 |
| 하도       | 제 품 명       | TX-F PRIMER PP BLACK                               |                                   | BTX-Free 제품 <input checked="" type="checkbox"/> |
|          | 경화제 / 혼합비   | -                                                  |                                   |                                                 |
|          | 희석제 / 혼합비   | A/T#700 DF 희석제                                     | 100 : 30~40                       | 무게 비                                            |
|          | 작업점도        | Ford Cup #4 = 12 ~ 13 초(25℃)                       |                                   | 혼합액상 기준                                         |
|          | 가사시간        | -                                                  |                                   | 25℃ 기준                                          |
|          | 추천 DFT      | 8 ~ 12 $\mu$ m                                     |                                   |                                                 |
|          | Setting 조건  | 5~10분 / 20 ~ 25 °C                                 |                                   |                                                 |
|          | 건조 조건       | Wet On Wet or 80℃×10분 (소재 표면 온도)                   |                                   |                                                 |
| 상도       | 제 품 명       | SENOFLEX SF-10 RGR                                 |                                   | BTX-Free 제품 <input checked="" type="checkbox"/> |
|          | 경화제 / 혼합비   | POLY HARD NC-37                                    | 100 : 25                          | 무게 비                                            |
|          | 희석제 / 혼합비   | SF#300 희석제                                         | 100 : 20~30                       | 무게 비                                            |
|          | 작업점도        | Ford Cup #4 = 15 ~ 18 초(25℃)                       |                                   | 혼합액상 기준                                         |
|          | 가사시간        | 1시간 까지                                             |                                   | 25℃ 기준                                          |
|          | 추천DFT       | 30 ~ 40 $\mu$ m                                    |                                   |                                                 |
|          | Setting 조건  | 5~10분 / 20 ~ 25 °C                                 |                                   |                                                 |
|          | 건조조건        | Min. 85±5℃ × 30분 (소재 표면 온도)                        |                                   |                                                 |
| 기타       | 도장방식        | Air Spray (HVLP, Conventional)                     |                                   |                                                 |
|          | 도장실 온도 / 습도 | 5 ~ 30 °C / 30 ~ 80 %                              |                                   |                                                 |
|          | 노즐 / 공기압    | $\phi$ : 1.2 ~ 1.5      2 ~ 5 kg·f/cm <sup>2</sup> |                                   |                                                 |
|          | S V R       | 하도 : 8.9 ~ 16.7                                    | 상도 : 45.7 ~ 51.8                  | 주제+경화제                                          |
|          | 이론도포면적      | 하도 : 8.9 ~ 16.7m <sup>2</sup> /ℓ                   | 상도 : 15.22~17.26m <sup>2</sup> /ℓ | 주제+경화제                                          |

※ 상기 사용기준은 도료의 개발/개량 또는 적용업체의 도장환경, 조건의 변화에 따라 예고없이 변경될 수 있으며, 최근 작성일자를 유효본으로 합니다.

## ◀ 주 의 사 항 ▶

1. 주제는 침전유무를 확인하여 사용 전에 충분히 교반 하십시오.
2. 경화제는 습기나 물에 반응하므로 사용 후 철저히 밀봉하여 보관 바랍니다.
3. 혼합액(주제+경화제+희석제)은 반드시 충분히 교반한 후 여과하여 사용하여 주십시오.
4. 도장 중 배합된 도료는 침강 방지를 위하여 교반상태로 두십시오.
5. 도료는 사용 후 즉시 뚜껑을 잘 닫아 통풍이 잘 되는 곳에 보관 하십시오.
6. 충분한 환기 하에서 작업하시고, 페인트 증기를 장시간 흡입하지 마십시오.

TEL : 031 - 490 - 4200

Akzo Nobel Industrial Coatings Korea Ltd. R&amp;D Center

